LESK-S

PARTNER ZA POVRŠINSKO TEHNOLOGIJO

DESTILATORJI ZA TOPILA

DESTILATORJI ZA TOPILA

	Di 15 Ax	Di 30 Ax	Di 60 Ax	Di 120 Ax
Uporabna prostornina kotla	15 L	30 L	60 L	120 L
Celotna prostornina kotla	18 L	40 L	90 L	160 L
Čas obdelave	3.5 – 4.5 ur	3.5 – 4.5 ur	4.5 – 5.5 ur	4.5 – 5.5 ur
Delovna temperatura	50 – 180 °C	50 – 180 °C	50 – 180 °C	50 – 180 °C
El. napetost	230 V – 50 Hz – 1 faza	230 V – 50 Hz – 1 faza	230 V – 50 Hz – 1 faza	400 V – 50 Hz – 3 faza
Standardi in certifikati	Ex **ATEX** proti eksplozijska zaščita, **II2G IIA T3 to T2** električna zaščita, **CE potrdilo** o skladnosti			
Grelna moč	1040 W	2040 W	3040 W	7000 W
Kondenzacijski kanal	nerjaveče jeklo – zračno hlajen			

POSTOPEK DESTILACIJE

Odpadna topila se vstavi v kotel aparata, v katerega se namesti posebna vreča. Ko se kotel neprodušno zapre in zaženete stroj, se sproži postopek segrevanja odpadnega topila. Stalno segrevanje zagotavlja plašč termalnega olja, ki obdaja kotel z odpadnim topilom. Le ta se upari in se prične nabirati na pokrovu kotla, od koder po kondenzacijskem kanalu začne odtekati v ločeno posodo. Tam se prične zbirati destilat topila, ki postane ponovno uporaben. Po končanem post-opku, v kotlu ostane usedlina oz. suha snov, ki se je nabrala iz odpadnega topila. Vsebino enostavno odstranimo skupaj z vrečo.